

Stalowa Wola, 15.11.2017

ZAPYTANIE OFERTOWE NR KSW/8/2017

dotyczące wyboru podwykonawcy części prac merytorycznych projektu, o którego dofinansowanie ubiega się Zamawiający w ramach Programu sektorowego „INNOSTAL” (Konkurs 7/1.2/2017/POIR) finansowanego ze środków w ramach Działania 1.2 „Sektorowe programy B+R” I Osi priorytetowej „Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 – 2020

1. INFORMACJE OGÓLNE

| | |
|--|--|
| Tytuł zamówienia | Wykonanie części prac merytorycznych projektu badawczo-rozwojowego planowanego do realizacji w ramach programu sektorowego „INNOSTAL” |
| Termin składania ofert | do 24.11.2017 r. |
| Nazwa zamawiającego | HSW - Kuźnia Stalowa Wola Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością |
| Miejsce i sposób składania ofert | Oferta wraz z załącznikami powinna być przesłana: a. za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: j.kowalski@hsw-kuznia.pl (skan oferty podpisanej przez osobę uprawnioną). E-mail w tytule powinien zawierać numer niniejszego zapytania, tj.: KSW/8/2017. lub b. w formie papierowej dostarczonej osobiście, pocztą lub przez kuriera do siedziby Zamawiającego, tj. na adres: ul. Kwiatkowskiego 1, 37-450 Stalowa Wola Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane. Decyduje data i godzina wpłynięcia oferty do Zamawiającego. |
| Adres e-mail, na który należy wysłać ofertę | j.kowalski@hsw-kuznia.pl |
| Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia | Józef Kowalski – Kierownik Projektu Tel. +48 508 718 528 email: j.kowalski@hsw-kuznia.pl |

2. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

| | |
|--|--|
| <p>Opis przedmiotu zamówienia</p> | <p>Przedmiotem zamówienia jest wykonanie usługi badawczej tj. części prac merytorycznych projektu badawczo-rozwojowego, o którego dofinansowanie ubiega się Zamawiający w ramach Programu sektorowego „INNOSTAL”, Działanie 1.2 „Sektorowe programy B+R” I Osi priorytetowej „Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 – 2020 .</p> <p>Podstawowy zakres wymaganych prac badawczych to:</p> <ul style="list-style-type: none">- Badania przemysłowe obejmujące modelowanie numeryczne i fizyczne oraz symulacje komputerowe procesu przeróbki termomechanicznej w zastosowaniu do wytwarzania wielkogabarytowych odkuwek ze stali wysokostopowych martenzytycznych i austenitycznych dla energetyki.- Prace rozwojowe obejmujące opracowanie wytycznych do zaprojektowania innowacyjnej technologii przeróbki termomechanicznej w zastosowaniu do wytwarzania wielkogabarytowych odkuwek ze stali wysokostopowych martenzytycznych i austenitycznych dla energetyki wraz z rekomendacjami dotyczącymi pilotażowej linii produkcyjnej. <p>Szczegółowy zakres wymaganych prac badawczych do wykonania w ramach Badań przemysłowych powinien obejmować:</p> <ul style="list-style-type: none">- opracowanie modelu procesu nagrzewania i kucia wielkogabarytowych odkuwek ze stali martenzytycznych i austenitycznych z uwzględnieniem aspektów rozwoju mikrostruktury (rekrytalizacja, rozrost ziarna) i zagęszczania materiału,- wykonanie symulacji komputerowych pracy pieca grzewczego (rozkład temperatury w przestrzeni roboczej, analiza rozkładu temperatury we wsadzie, analiza naprężeń cieplnych) w odniesieniu do wybranych gatunków stali i typów wlewków celem optymalizacji procesu nagrzewania wsadu i dogrzewania międzyoperacyjnego półwyrobów oraz minimalizacji zużycia gazu ziemnego,- dobór optymalnych parametrów termomechanicznych procesu kucia wielkogabarytowych odkuwek w oparciu o symulacje numeryczne z wykorzystaniem modelowania wielkoskalowego oraz weryfikację doświadczalną w celu zapewnienia pełnej korelacji warunków procesowych z rozwojem mikrostruktury oraz zjawiskami związanymi z usuwaniem struktury odlewniczej wlewków,- weryfikacja opracowanych rozwiązań w oparciu o symulacje komputerowe i próby technologiczne wykonywane na prasie hydraulicznej oraz badania nieniszczące i niszczące (badania ultradźwiękowe, badania mikrostruktury, oceny wielkości ziarna itp.). <p>Szczegółowy zakres wymaganych prac badawczych do wykonania w ramach Prac rozwojowych powinien obejmować:</p> <ol style="list-style-type: none">a) w zakresie technologii przeróbki termomechanicznej w zastosowaniu do wytwarzania wielkogabarytowych odkuwek ze stali wysokostopowych dla energetyki:<ul style="list-style-type: none">- określenie wymagań dotyczących jakości materiału wsadowego, w tym zawężeń technologicznych składów chemicznych stali, wymaganej czystości materiału, maksymalnego dopuszczalnego stopnia segregacji pierwiastków. |
|--|--|

| | |
|--|--|
| | <p>- zaprojektowanie parametrów procesu nagrzewania wlewków i kucia: szybkości nagrzewania i czasu wytrzymania wsadu w temperaturze górnej kucia, czasu i temperatury dogrzewania międzyoperacyjnego, parametry wstępnego przerobu wlewków kuźniczych (m. in. wymagane odkształcenie względne przy spęczaniu, posuw względny, odkształcenie względne i stopień przekucia z wydłużania), parametry procesu kucia na gotowo,</p> <p>- zaprojektowanie narzędzi do kucia wielkogabarytowych odkuwek ze stali wysokostopowych.</p> <p>b) w zakresie prac dotyczących pilotażowej linii produkcyjnej dedykowanej do kucia odkuwek wielkogabarytowych dla energetyki z zastosowaniem przeróbki termomechanicznej:</p> <ul style="list-style-type: none"> - opracowanie wytycznych dla doboru parametrów technicznych komponentów pieca grzewczego (system opalania, system rekuperacji spalin, system sterowania, system izolacji termicznej) z uwzględnieniem kwestii zmniejszenia zużycia gazu, - opracowanie wytycznych dla doboru parametrów technicznych komponentów prasy hydraulicznej (prasa, system sterowania, układ zasilania ze stacją pomp), w tym typu prasy, rodzaju napędu, siły nacisku, parametrów geometrycznych, szybkości odkształcania i dokładności kucia z uwzględnieniem kwestii obniżenia energochłonności produkcji, - opracowanie wytycznych dla doboru parametrów technicznych manipulatora kuźniczego, w tym maksymalnego udźwigu i momentu, szybkości przemieszczania i dokładności pozycjonowania z uwzględnieniem integracji manipulatora z prasą oraz kwestii obniżenia energochłonności produkcji. <p>Powyższe zadania obejmują wykonanie prac dla 6 wybranych gatunków stali martenzytycznych i austenitycznych stosowanych w energetyce.</p> |
| Kod CPV | 73000000-2 - Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe oraz pokrewne usługi doradcze |
| Harmonogram realizacji zamówienia | <p>Realizacja usług w terminie do 20 miesięcy od daty rozpoczęcia projektu, przy czym okres realizacji badań przemysłowych nie może trwać dłużej niż 10 miesięcy od daty rozpoczęcia projektu.</p> <p>Data rozpoczęcia projektu zostanie ustalona w porozumieniu z Wykonawcą na etapie przygotowania wniosku o dofinansowanie projektu.</p> |
| Załączniki | Załącznik nr1.: „Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych” |

3. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

| | |
|-----------------------------------|--|
| Wiedza i doświadczenie | <p>O udzielenie zamówienia może ubiegać się Wykonawca, który posiada wiedzę merytoryczną oraz doświadczenie niezbędne do realizacji przedmiotu zamówienia. W związku z powyższym Wykonawca powinien spełniać łącznie następujące warunki:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Wykonawca zrealizował prawidłowo w okresie ostatnich 10 lat przed upływem terminu składania ofert jako członek lub lider konsorcjum projekty badawczo-rozwojowe dotyczące produkcji odkuwek wielkogabarytowych. Przez projekty badawczo – rozwojowe rozumie się projekty realizowane w konsorcjach naukowo – przemysłowych z dofinansowaniem z funduszy krajowych lub europejskich. Warunek uznaje się za spełniony, jeżeli Wykonawca przedstawi wykaz zawierający minimum 2 projekty spełniające wyżej wymienione wymagania ze wskazaniem numeru projektu, tytułu projektu oraz wartości kosztów kwalifikowanych.2. Członkowie zespołu badawczego Wykonawcy opublikowali w okresie ostatnich 10 lat minimum 20 publikacji w obszarze tematycznym i specjalności naukowej opisanych w przedmiocie zamówienia w czasopismach z części A wykazu czasopism naukowych opublikowanego w Komunikacie Ministra Nauki i Szkolnictwa Wyższego z dnia 18 grudnia 2015. Warunek zostanie uznany za spełniony, jeżeli Wykonawca przedstawi wykaz publikacji zawierający minimum 20 pozycji zgodnie z wyżej wymienionymi kryteriami ze wskazaniem nazwy czasopisma, autorów oraz numeru i roku wydania.3. Wykonawca posiada dorobek w zakresie współpracy z przemysłem w zakresie dyscypliny i specjalności naukowej obejmującej tematykę opisaną w przedmiocie zamówienia. Doświadczenie w realizacji prac naukowo-badawczych o charakterze aplikacyjnym oraz o wysokim udziale badań podstawowych z zakresu nowoczesnych materiałów i technologii udokumentowane udziałem w realizacji projektów krajowych i międzynarodowych. (min. 10 projektów).4. Wykonawca posiada dorobek w zakresie oryginalnych rozwiązań technologicznych i ich wsparcia np. własnymi narzędziami numerycznymi symulacji komputerowej w obszarze tematycznym i specjalności naukowej opisanych w przedmiocie zamówienia oraz ochrony własności intelektualnej w ciągu ostatnich 10 lat w zakresie dyscypliny i specjalności naukowej obejmującej tematykę opisaną w przedmiocie zamówienia. Warunek zostanie uznany za spełniony, jeżeli Wykonawca przedstawi wykaz zawierający minimum 2 patenty spełniające wyżej wymienione kryteria. |
|-----------------------------------|--|

| | |
|--|---|
| <p>Potencjał techniczny</p> | <p>Wykonawca powinien posiadać w dyspozycji niezbędny potencjał techniczny umożliwiający realizację zakresu usługi badawczej opisanej w przedmiocie zamówienia.</p> <p>Podstawowy zakres wymagań odnośnie potencjału technicznego Wykonawcy usługi badawczej:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Swobodny dostęp do źródeł literaturowych oraz baz danych obejmujących tematykę zakresu usługi badawczej. 2. Urządzenia oraz oprogramowanie wymagane do wykonania badań, obliczeń i analiz niezbędnych do realizacji pełnego zakresu usługi badawczej. <p>Weryfikacja spełnienia warunku odbywa się na podstawie oświadczenia Wykonawcy z wykazem urządzeń, oprogramowania oraz baz danych będących w dyspozycji Wykonawcy, które planuje wykorzystać przy realizacji badań w ramach niniejszego projektu.</p> |
| <p>Osoby zdolne do wykonania zamówienia</p> | <p>Wymagane posiadanie zespołu badawczego z doświadczeniem w zakresie procesów nagrzewania wsadu i przeróbki plastycznej, w tym minimum sześć osób z tytułem profesora lub stopniem naukowym doktora habilitowanego.</p> <p>Weryfikacja spełnienia warunku odbywa się na podstawie oświadczenia Wykonawcy z wykazem członków zespołu badawczego (imię, nazwisko, tytuł naukowy)</p> |

4. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERT

- Oferta musi zostać sporządzona w języku polskim.
- Oferta musi zawierać następujące elementy:
 - Pełne dane identyfikujące wykonawcę (nazwa, adres, numer NIP),
 - Numer zapytania ofertowego,
 - Datę przygotowania i termin ważności oferty.
 - Odniesienie do każdego z zamieszczonych w zapytaniu ofertowym warunku udziału w postępowaniu (oświadczenie).
 - Odniesienie do każdego z zamieszczonych w zapytaniu ofertowym kryteriów wyboru oferty.
 - Cenę całkowitą netto i brutto.
 - Całkowity termin realizacji usługi licząc od daty rozpoczęcia projektu oraz terminy realizacji badań przemysłowych i prac rozwojowych,
 - Dane osoby do kontaktu (imię, nazwisko, numer telefonu, adres e-mail).
 - Pieczęć firmowa i podpis osoby upoważnionej do wystawiania oferty.
- Obowiązkowymi załącznikami do oferty są wypełnione „Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych” według wzoru z załącznika oraz „Oświadczenie dotyczące spełnienia warunków udziału w postępowaniu w zakresie kryteriów: Wiedza i doświadczenie, Potencjał techniczny, Osoby zdolne do wykonania zamówienia”.

Brak jakiegokolwiek z wyżej wymienionych elementów może skutkować odrzuceniem oferty.

5. OCENA OFERTY

Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

1. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami:

Kryterium 1: „Cena netto” (waga 95%)

Kryterium 2: „Termin realizacji” (waga 5%)

W kryterium 1. „Cena netto” najwyższą liczbę punktów (95) otrzyma oferta zawierająca najniższą cenę netto, a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem:

$$\text{Liczba punktów oferty} = (\text{cena netto oferty najniżej skalkulowanej} \times 95) / \text{cena netto oferty ocenianej},$$

W kryterium 2 „Termin realizacji” oferta uzyska następujące liczby punktów, w zależności od zaproponowanego terminu realizacji przedmiotu zamówienia:

a) Termin realizacji zamówienia do 18 miesięcy włącznie od daty rozpoczęcia projektu = 5 punktów;

b) Termin realizacji zamówienia powyżej 18 miesięcy do 19 miesięcy włącznie od daty rozpoczęcia projektu = 2 punkty;

c) Termin realizacji zamówienia powyżej 19 miesięcy od daty rozpoczęcia projektu = 0 punktów.

2. Punkty przyznane w poszczególnych kryteriach danej ofercie zostaną do siebie dodane.

3. Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert zaproponuje Oferentowi, który uzyskał największą liczbę punktów, zawarcie umowy warunkowej na realizację przedmiotu zamówienia.

4. W przypadku uzyskania takiej samej liczby punktów, przez co najmniej dwóch Oferentów, Wykonawcy zostaną wezwani do ponownego przedstawienia ofert.

6. WYKLUCZENIA

Do oceny ofert dopuszczone będą tylko oferty i Wykonawcy spełniający w całości wymagania określone w punkcie „Przedmiot zamówienia” i „Warunki udziału w postępowaniu”. Zamawiający posiada prawo do odrzucenia oferty jeśli jest niekompletna lub niezgodna z zapytaniem.

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i/lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,

b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,

c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,

d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

7. WARUNKI ZMIANY UMOWY

Dopuszcza się możliwość zmiany ceny umownej i terminów zakończenia pracy (etapu), w przypadku, gdy strony stwierdzą, że termin zakończenia lub koszt wykonania znacznie odbiega od danych określonych w umowie, a odchylenia te są wynikiem przyczyn wynikających z siły wyższej, niezależnych od Wykonawcy. Zmiany te winne być uzgodnione pomiędzy stronami i potwierdzone aneksem do umowy.

8. POSTANOWIENIA OGÓLNE

- Każdy z Oferentów może złożyć tylko jedną ofertę.
- W przypadku ofert złożonych w walucie obcej przyjęty zostanie średni kurs NBP obowiązujący w dniu poprzedzającym ocenę ofert przez Komisję konkursową
- Wykonawca ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
- Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę.
- Zamówienie wejdzie w życie jedynie w przypadku otrzymania przez Zamawiającego dofinansowania w ramach Programu sektorowego „INNOSTAL” (Konkurs 7/1.2/2017/POIR) finansowanego ze środków w ramach Działania 1.2 „Sektorowe programy B+R” I Osi priorytetowej „Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa” Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 – 2020.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do anulowania postępowania na każdym jego etapie bez podania przyczyn. Oferentom biorącym udział w postępowaniu nie przysługują z tego tytułu prawa do jakichkolwiek roszczeń w stosunku do Zamawiającego.
- W przypadku, gdy Wykonawca odstąpi od podpisania umowy z Zamawiającym, Zamawiający dopuszcza możliwość podpisania umowy z kolejnym Wykonawcą, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.

9. ZAMAWIAJĄCY

| | |
|----------------|---|
| Nazwa | HSW - Kuźnia Stalowa Wola Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością |
| Adres | ul. Kwiatkowskiego 1 37-450 Stalowa Wola |
| Numer telefonu | +48 (15) 813 54 14 |
| Fax | +48 (15) 813 54 19 |
| NIP | 865-238-96-20 |